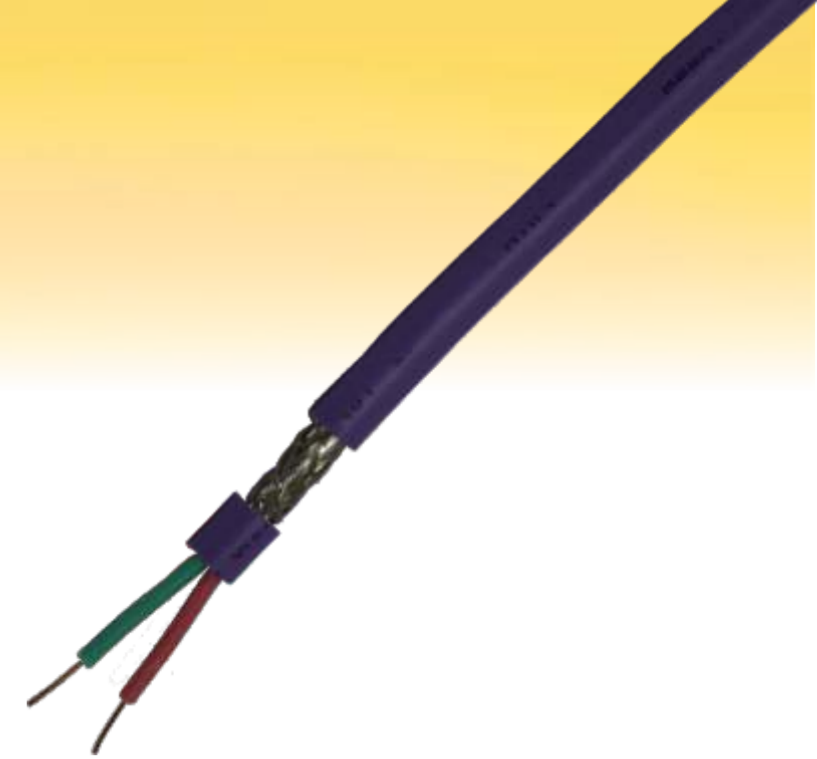


CABOS PROFIBUS DP



APLICAÇÕES:

Os cabos profibus são utilizados em sistemas de automação industrial, empregados para transmissão de dados de protocolo de comunicação aberto com alta velocidade de comunicação.

VANTAGENS:

Blindagem a interferências eletromagnéticas externas.

Flexibilidade.

Gravação dupla da metragem na capa externa, o que facilita o controle do estoque.

CONSTRUÇÃO

CONDUTORES

Cobre eletrolítico mole, nu, 22AWG - 0,34mm², encordoamento classe 1.

ISOLAÇÃO/MATERIAL

Polietileno Termoplástico Expanso (PEC)

CORES DAS VEIAS

Verde e Vermelho

PASSO DE TORÇÃO DO PAR

Máximo 70mm.

BLINDAGEM/MATERIAL

Fita alumínio/poliéster e tranças de fios de cobre estanhado em contato com a face aluminizada da fita, com cobertura mínima de 60%.

COBERTURA

Policloreto de vinila PVC / ST1 (70°C) na cor Violeta.

N° DE COND.	SEÇÃO (AWG)	ESPESSURA DE ISOLAÇÃO (mm)	ESPESSURA DE COBERTURA (mm)	DIÂMETRO EXTERNO (mm)	PESO APROXIMADO (kg/km)
2	22	0,90	1,20	8,0 ± 0,4	68

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

RESISTÊNCIA ELÉTRICA MÁXIMA DO LOOP A 20°C	MEDIDO CONF. NBR 6814	110 ohm/km
IMPEDÂNCIA CARACTERÍSTICA - FREQUÊNCIA DE 3 A 20MHz	MEDIDO CONF. NBR 9132	150 ohm ± 10%
DESEQUILÍBRIO CAPACITIVO MÁX ENTRE PAR E TERRA A 1KHz	MEDIDO CONF. NBR 9138	1,5 nF/km
RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE ISOLAÇÃO MÍN A 500V APÓS 1 MIN.	MEDIDO CONF. NBR 6814	2000 Mohm/km
TESTE DE TENSÃO ENTRE CONDUTORES E BLINDAGEM	MEDIDO CONF. NBR 9146	1000 VCC DURANTE 1 MIN
CAPACITÂNCIA MÚTUA MÁXIMA A 1KHz	MEDIDO CONF. NBR 9128	30 nF/km
ATENUAÇÃO NOMINAL MEDIDO CONF. NBR 9133 A 20°C	FREQUÊNCIA - 1,25 MHz FREQUÊNCIA - 4 MHz FREQUÊNCIA - 16 MHz	1,2 db/100m 2,2 db/100m 5,0 db/100m

*Os valores dimensionais indicados na tabela acima, são nominais, respeitando-se as tolerâncias previstas nas especificações, sendo sujeitas a alterações sem prévio aviso.

Sob consulta podemos produzir outras opções construtivas como: LSZH (Não Halogenado), condutor de cobre estanhado, condutor sólido (Classe 1).



CABOS PROFIBUS PA



APLICAÇÕES:

Os cabos profibus são utilizados em sistemas de automação industrial, empregados para transmissão de dados de protocolo de comunicação aberto com alta velocidade de comunicação.

VANTAGENS:

Blindagem a interferências eletromagnéticas externas.

Flexibilidade.

Gravação dupla da metragem na capa externa, o que facilita o controle do estoque.

CONSTRUÇÃO

CONDUTORES	Cobre eletrolítico estanhado, 18AWG, classe B (7 fios).
ISOLAÇÃO/MATERIAL	Polietileno Termoplástico.
CORES DAS VEIAS	Azul e Laranja.
PASSO DE TORÇÃO DO PAR OU TERNA	Máximo 70mm.
BLINDAGEM/MATERIAL	Fita alumínio/poliéster + condutor dreno de cobre estanhado de 0,5mm ² em contato elétrico com o alumínio.
SEPARADOR	Fita não higroscópica aplicada sobre a blindagem.
COBERTURA	Policloreto de vinila PVC / ST1 (70°C) na cor azul

Nº DE COND.	SEÇÃO (AWG)	TENSÃO DE OPERAÇÃO	ESPESSURA DE ISOLAÇÃO (mm)	ESPESSURA DE COBERTURA (mm)	DIÂMETRO EXTERNO (mm)	PESO APROXIMADO (kg/km)
2	18	300V	0,66	1,20	7,7 ± 0,3	81

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

RESISTÊNCIA ELÉTRICA MÁXIMA CONDUTOR A 20°C	MEDIDO CONF. NBR 6814	22 ohm/km
IMPEDÂNCIA CARACTERÍSTICA A 31,52KHz	MEDIDO CONF. NBR 9132	100 ±20 ohm
ATENUAÇÃO MÁXIMA A 39KHz	MEDIDO CONF. NBR 9133	3db/km
RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE ISOLAÇÃO MÍN A 500V APÓS 1 MIN.	MEDIDO CONF. NBR 6814	10000 Mohm.km
TESTE DE TENSÃO ENTRE CONDUTORES E BLINDAGEM	MEDIDO CONF. NBR 9146	1000 VCC DURANTE 1 MIN
VELOCIDADE DE PROPAGAÇÃO A 1 MHz		66
TENSÃO DE OPERAÇÃO		300V

*Os valores dimensionais indicados na tabela acima, são nominais, respeitando-se as tolerâncias previstas nas especificações, sendo sujeitas a alterações sem prévio aviso.

Sob consulta podemos produzir outras opções construtivas como: LSZH (Não Halogenado), condutor de cobre estanhado, condutor sólido (Classe 1).

